

# Tourneur (H/F) – Plein temps - CDI

---

## **Descriptif du poste :**

Identifier les phases d'usinage et les cotes de réglages (tolérances, position, états de surfaces...) des pièces et des outils.

Procéder à l'usinage des pièces sur machine traditionnelle et/ou à commande numérique.

Ajuster / modifier les outils selon les besoins

Réaliser les opérations d'usinage et de programmation nécessaires à la réalisation de la pièce dans les tolérances demandées.

Détecter un dysfonctionnement et appliquer les mesures correctives nécessaires.

Contrôler et enregistrer les côtes du produit fini, et appliquer les opérations manuelles nécessaires à la finition de la pièce (meulage, ébavurage, marquage...),

Effectuer l'entretien de la machine et la maintenance de premier niveau.

## **Profil :**

Avoir une bonne connaissance des matériaux, des conditions de coupe et techniques d'usinage.

Capable de définir la stratégie d'usinage à mettre en œuvre afin de travailler en autonomie

Lire et comprendre les plans et schémas nécessaires à l'usinage des pièces.

Maîtriser l'ensemble des méthodes de contrôle et techniques pour effectuer les mesures et dimensions, tailles, grandeurs et autres volumes.

Sensibilité au contrôle qualité

Connaissance en logiciels de programmation type MASTERCAM et dessin assistés par ordinateur serait un plus

## **Compétences Comportementales**

Esprit d'équipe – Autonome – Vigilance sur le déroulement des opérations - Entraide

Salaire : selon capacités et expériences – entre 25 000 et 30 000 € brut annuel

Mutuelle prise en charge à 80% par l'employeur

CDI à pourvoir dès que possible – 35 heures + heures supplémentaires